

АКТ №2
технического состояния
оборудования

"09" Октября 2020г.

Настоящий акт составлен индивидуальным предпринимателем Шариповой Ольгой Петровной, занимающимся сервисным обслуживанием и ремонтом оборудования в области заградительных систем. Акт составлен после осмотра рулонных ворот и противопожарных подъемно-секционных ворот, установленных на въезде/выезде поземной парковки многоквартирного дома, расположенного по адресу г. Пермь, ул. Лебедева 40а.

Основание для осмотра - Заявка от ООО УК «Твой город» на проведение проверки из-за проявления некорректной работы оборудования, а именно:

1. Механические проблемы в работе рулонных ворот, сопровождающиеся характерными звуками
2. Проблемы в работе противопожарных, подъемно-секционных ворот

Торговая марка оборудования – DOORHAN

Тип ворот – 1. Рулонные ворота из алюминиевых утепленных профилей с внутривальным электроприводом

2. Противопожарные подъемно-секционные ворота с вальным приводом со встроенным аварийным цепным редуктором

Установлено:

1. Наличие многочисленных повреждений профилей полотна ворот.
2. Отказ в работе аварийного цепного редуктора вального привода противопожарных ворот
3. Отказ работы вального привода при подаче команд с настенной панели управления.

Заводской дефект: не обнаружено

Выполненные работы: Осмотр, диагностика неисправности.

Заключение:

1. Появление многочисленных повреждений полотна ворот связано с эксплуатацией заграждения в зоне избыточного давления воздействующего на полотно при включении принудительной вентиляции помещения. Такие условия эксплуатации создают дополнительные нагрузки на шит широкого проема ворот, которые приводят к разрушению полотна в процессе эксплуатации. Дополнительным фактором повреждений является естественный износ рулонных ворот, предназначенных для низкой интенсивности использования. Ремонт оборудования экономически нецелесообразен.
2. Противопожарные ворота предназначены для закрытия проема в момент срабатывания пожарной сигнализации, абсолютно не предназначены для работы в качестве заграждения в пропускном режиме. Поломка редуктора произошла из-за попыток не корректного закрытия/открытия ворот в ручном режиме путем применения аварийного цепного редуктора, после отказа срабатывания привода от команд с панели управления. Редуктор не выдержал нагрузку из-за того, что привод неправильно подобран по эксплуатационным характеристикам и с рабочим напряжением 220В. Восстановление редуктора экономически нецелесообразно по отношению к стоимости нового аналогичного привода.

Рекомендации:

Рекомендуем рассмотреть два варианта.

1. Заменить рулонные ворота на складчатые и заменить привод противопожарных ворот на подходящий по эксплуатационным характеристикам с рабочим напряжением 380В.
2. Демонтировать противопожарные ворота и вместо них установить подъемно-секционные ворота, предназначенные для работы в интенсивном пропускном режиме. Вместо рулонных ворот установить противопожарную штору.



С заключением согласен.
Представитель заказчика

_____ /